**PREFEITURA MUNICIPAL DE RIBEIRÃO DO PINHAL – PR.**

**PROCESSO LICITATÓRIO DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº. 009/2022 - CONTRATO 086/2022.**

Extrato de Contrato celebrado entre o Município de Ribeirão do Pinhal, CNPJ n.º 76.968.064/0001-42 e a empresa ASSOCIAÇÃO DE PRODUTORES DA AGRICULTURA FAMILIAR DE RIBEIRÃO DO PINHAL-CNPJ: 02.075.313/0001-34. Objeto: Aquisição exclusiva de gêneros alimentícios oriundos da Agricultura Familiar e Empreendedor Familiar Rural, que serão destinados ao fornecimento de alimentação nas instituições educacionais municipais de Ribeirão do Pinhal – escolas, creches e APAE, por conta do Programa Nacional de Alimentação Escolar – PNAE, e de acordo com a LEI 11947/2009 E RESOLUÇÃO/FNDE Nº 04 conforme Edital Chamada Pública 002/2022. Vigência 11/05/2022 a 10/05/2022. LOTE 01 R$ 123.044,85.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | ABACATE | 530 | Kg | R$ 4,00 | R$ 2.120,00 |
| 2 | ABOBRINHA VERDE | 400 | Kg | R$ 4,15 | R$ 1.660,00 |
| 3 | ABÓBORA MADURA | 135 | Kg | R$ 3,70 | R$ 499,50 |
| 4 | ALFACE AMERICANA (400GR) | 530 | Pé | R$ 2,20 | R$ 1.166,00 |
| 5 | ALFACE CRESPA/LISA (400GR) | 2000 | Pé | R$ 2,20 | R$ 4.400,00 |
| 6 | BANANA NANICA | 3350 | Kg | R$ 3,70 | R$ 12.395,00 |
| 7 | BANANA MAÇA | 100 | Kg | R$ 5,00 | R$ 500,00 |
| 8 | BATATA DOCE | 470 | Kg | R$ 3,70 | R$ 1.739,00 |
| 9 | BERINJELA | 200 | Kg | R$ 3,50 | R$ 700,00 |
| 10 | BETERRABA | 270 | Kg | R$ 3,85 | R$ 1.039,50 |
| 11 | BROCOLIS (350GR) | 535 | Maço | R$ 6,00 | R$ 3.210,00 |
| 12 | CENOURA | 335 | Kg | R$ 4,50 | R$ 1.507,50 |
| 13 | CHEIRO VERDE- CEBOLINHA (100GR) | 535 | Maço | R$ 2,10 | R$ 1.123,50 |
| 14 | CHEIRO VERDE - SALSINHA (100 GR) | 535 | Maço | R$ 2,10 | R$ 1.123,50 |
| 15 | CHICÓRIA (400GR) | 240 | Maço | R$ 2,50 | R$ 600,00 |
| 16 | CHUCHU | 270 | Kg | R$ 4,00 | R$ 1.080,00 |
| 17 | COUVE-FLOR (450GR) | 400 | Unid. | R$ 6,50 | R$ 2.600,00 |
| 18 | COUVE MANTEIGA (400GR) | 600 | Maço | R$ 3,00 | R$ 1.800,00 |
| 19 | ESPINAFRE (400GR) | 40 | Maço | R$ 3,50 | R$ 140,00 |
| 20 | LARANJA LIMA | 200 | Kg | R$ 4,85 | R$ 970,00 |
| 21 | LARANJA PERA FOLHA MURCHA - FEIJÃO CRU | 6000 | Kg | R$ 3,00 | R$ 18.000,00 |
| 22 | LIMÃO TAITI | 200 | Kg | R$ 3,15 | R$ 630,00 |
| 23 | MAMÃO FORMOSA | 1000 | Kg | R$ 5,70 | R$ 5.700,00 |
| 24 | MANDIOCA COM CASCA | 1350 | Kg | R$ 3,50 | R$ 4.725,00 |
| 25 | MANDIOCA DESCASCADA | 800 | Kg | R$ 4,50 | R$ 3.600,00 |
| 26 | MARACUJÁ/ SUCO | 400 | Kg | R$ 7,00 | R$ 2.800,00 |
| 27 | MILHO VERDE C/ PALHA (ESPIGA COM 03 PALHAS) | 550 | Kg | R$ 6,50 | R$ 3.575,00 |
| 28 | MEXERICA PONCÂ OU TANGERINA | 270 | Kg | R$ 5,10 | R$ 1.377,00 |
| 29 | MORANGO | 200 | Kg | R$18,00 | R$ 3.600,00 |
| 30 | PEPINO JAPONÊS OU CAIPIRA | 230 | Kg | R$ 4,10 | R$ 943,00 |
| 31 | REPOLHO | 530 | kg | R$ 3,50 | R$ 1.855,00 |
| 32 | TOMATE | 2000 | Kg | R$ 6,00 | R$ 12.000,00 |
| 33 | VAGEM | 135 | Kg | R$ 8,51 | R$ 1.148,85 |
|  | SUBTOTAL |  |  |  | R$ 100.327,35 |
|  | PRODUTOS ORGÂNICOS |  |  |  |  |
| 34 | ABOBRINHA VERDE - ORGÂNICA | 230 | Kg | R$ 5,20 | R$ 1.196,00 |
| 35 | ALFACE AMERICANA (400GR) ORGÂNICA | 300 | Pé | R$ 3,50 | R$ 1.050,00 |
| 36 | ALFACE CRESPA/LISA (400GR) ORGÂNICA | 400 | Pé | R$ 3,50 | R$ 1.400,00 |
| 37 | BERINJELA ORGÂNICA | 100 | Kg | R$ 5,90 | R$ 590,00 |
| 38 | BETERRABA ORGÂNICA | 200 | Kg | R$ 5,00 | R$ 1.000,00 |
| 39 | BROCOLIS (350GR) | 135 | Maço | R$ 6,50 | R$ 877,50 |
| 40 | CEBOLA ORGÂNICA | 170 | Kg | R$ 5,00 | R$ 850,00 |
| 41 | COUVE MANTEIGA (400GR) ORGÂNICA | 135 | Maço | R$ 3,50 | R$ 472,50 |
| 42 | COUVE-FLOR (450GR) ORGÂNICA | 135 | Unid. | R$ 7,00 | R$ 945,00 |
| 43 | ESPINAFRE (400GR) ORGÂNICA | 40 | Maço | R$ 4,20 | R$ 168,00 |
| 44 | MANDIOCA COM CASCA ORGÂNICA | 135 | Kg | R$ 3,70 | R$ 499,50 |
| 45 | MARACUJÁ/ SUCO ORGÂNICO | 80 | Kg | R$ 7,80 | R$ 624,00 |
| 46 | MILHO VERDE C/ PALHA (ESPIGA COM 03 PALHAS) ORGÂNICA | 200 | Kg | R$ 7,45 | R$ 1.490,00 |
| 47 | MORANGO ORGÂNICO | 270 | Kg | R$ 21,00 | R$ 5.670,00 |
| 48 | PEPINO JAPONÊS OU CAIPIRA ORGÂNICO | 170 | Kg | R$ 4,50 | R$ 765,00 |
| 49 | REPOLHO ORGÂNICO | 200 | kg | R$ 4,00 | R$ 800,00 |
| 50 | TOMATE CEREJA ORGÂNICO | 135 | Kg | R$ 7,50 | R$ 1.012,50 |
| 51 | TOMATE SALADA ORGÂNICO | 270 | Kg | R$ 7,50 | R$ 2.025,00 |
| 52 | VAGEM | 135 | Kg | R$ 9,50 | R$ 1.282,50 |
|  | SUBTOTAL |  |  |  | R$ 22.717,50 |
|  | TOTAL |  |  |  | **R$ 123.044,85** |

Data de assinatura: 11/05/2022, MARIA APARECIDA BARBOSA - CPF: 722.503.729-34 e DARTAGNAN CALIXTO FRAIZ, CPF/MF n.º 171.895.279-15.