**PREFEITURA MUNICIPAL DE RIBEIRÃO DO PINHAL – PR.**

**PROCESSO LICITATÓRIO DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº. 007/2021 - CONTRATO 080/2021.**

Extrato de Contrato celebrado entre o Município de Ribeirão do Pinhal, CNPJ n.º 76.968.064/0001-42 e a empresa ASSOCIAÇÃO DE PRODUTORES DA AGRICULTURA FAMILIAR DE RIBEIRÃO DO PINHAL-CNPJ: 02.075.313/0001-34. Objeto: Aquisição exclusiva de gêneros alimentícios oriundos da Agricultura Familiar e Empreendedor Familiar Rural, que serão destinados ao fornecimento de alimentação nas instituições educacionais municipais de Ribeirão do Pinhal – escolas, creches e APAE, por conta do Programa Nacional de Alimentação Escolar – PNAE, e de acordo com a LEI 11947/2009 E RESOLUÇÃO/FNDE Nº 04 conforme Edital Chamada Pública 001/2021. Vigência 12meses. VALOR R$ 143.225,80**.**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nº | PRODUTO | QTDE. | UNID. | \*PREÇO DE AQUISIÇÃO (R$) | |
| UNITÁRIO | VALOR TOTAL |
| 1 | ABACATE | 80 | Kg | R$ 3,67 | R$ 293,60 |
| 2 | ABOBRINHA VERDE | 300 | Kg | R$ 3,91 | R$ 1.173,00 |
| 3 | ALFACE AMERICANA (400GR) | 800 | Pé | R$ 2,18 | R$ 1.744,00 |
| 4 | ALFACE CRESPA/LISA (400GR) | 3000 | Pé | R$ 2,18 | R$ 6.540,00 |
| 5 | BANANA NANICA | 2000 | Kg | R$ 3,61 | R$ 7.220,00 |
| 6 | BANANA MAÇA | 150 | Kg | R$ 5,29 | R$ 793,50 |
| 7 | BANANA PRATA | 150 | Kg | R$ 4,95 | R$ 742,50 |
| 8 | BATATA DOCE | 300 | Kg | R$ 3,78 | R$ 1.134,00 |
| 9 | BERINJELA | 200 | Kg | R$ 3,08 | R$ 616,00 |
| 10 | BETERRABA | 400 | Kg | R$ 3,74 | R$ 1.496,00 |
| 11 | BROCOLIS (350GR) | 600 | Maço | R$ 5,41 | R$ 3.246,00 |
| 12 | CHEIRO VERDE- CEBOLINHA (100GR) | 800 | Maço | R$ 1,96 | R$ 1.568,00 |
| 13 | CHEIRO VERDE - SALSINHA (100 GR) | 800 | Maço | R$ 1,93 | R$ 1.544,00 |
| 14 | CHICÓRIA (400GR) | 160 | Maço | R$ 2,15 | R$ 344,00 |
| 15 | CHUCHU | 300 | Kg | R$ 3,90 | R$ 1.170,00 |
| 16 | COUVE-FLOR (450GR) | 600 | Unid. | R$ 6,50 | R$ 3.900,00 |
| 17 | COUVE MANTEIGA (400GR) | 700 | Maço | R$ 2,43 | R$ 1.701,00 |
| 18 | ESPINAFRE (400GR) | 60 | Maço | R$ 3,00 | R$ 180,00 |
| 19 | GOIABA | 250 | Kg | R$ 4,65 | R$ 1.162,50 |
| 20 | LARANJA LIMA | 600 | Kg | R$ 4,88 | R$ 2.928,00 |
| 21 | LARANJA PERA FOLHA MURCHA - FEIJÃO CRU | 9000 | Kg | R$ 2,91 | R$ 26.190,00 |
| 22 | MAMÃO FORMOSA | 800 | Kg | R$ 5,61 | R$ 4.488,00 |
| 23 | MANDIOCA COM CASCA | 1600 | Kg | R$ 3,00 | R$ 4.800,00 |
| 24 | MANDIOCA DESCASCADA | 1600 | Kg | R$ 4,31 | R$ 6.896,00 |
| 25 | MARACUJÁ DOCE | 250 | Kg | R$ 6,99 | R$ 1.747,50 |
| 26 | MARACUJÁ/ SUCO | 600 | Kg | R$ 6,56 | R$ 3.936,00 |
| 27 | MILHO VERDE C/ PALHA (ESPIGA COM 03 PALHAS) | 2000 | Kg | R$ 6,50 | R$ 13.000,00 |
| 28 | MEXERICA PONCÂ OU TANGERINA | 300 | Kg | R$ 5,16 | R$ 1.548,00 |
| 29 | MORANGO | 300 | Kg | R$ 7,59 | R$ 2.277,00 |
| 30 | PEPINO JAPONÊS OU CAIPIRA | 350 | Kg | R$ 4,11 | R$ 1.438,50 |
| 31 | REPOLHO | 600 | kg | R$ 4,24 | R$ 2.544,00 |
| 32 | TOMATE | 3000 | Kg | R$ 4,75 | R$ 14.250,00 |
| 33 | VAGEM | 200 | Kg | R$ 8,75 | R$ 1.750,00 |
|  | SUBTOTAL |  |  |  | R$ 124.361,10 |
|  | PRODUTOS ORGÂNICOS |  |  |  |  |
| 34 | ABOBRINHA VERDE - ORGÂNICA | 350 | Kg | R$ 3,80 | R$ 1.330,00 |
| 35 | ALFACE AMERICANA (400GR) ORGÂNICA | 450 | Pé | R$ 3,25 | R$ 1.462,50 |
| 36 | ALFACE CRESPA/LISA (400GR) ORGÂNICA | 600 | Pé | R$ 3,10 | R$ 1.860,00 |
| 37 | BANANA PRATA ORGÂNICA | 180 | Kg | R$ 4,34 | R$ 781,20 |
| 38 | BERINJELA ORGÂNICA | 75 | Kg | R$ 4,30 | R$ 322,50 |
| 39 | BETERRABA ORGÂNICA | 100 | Kg | R$ 4,45 | R$ 445,00 |
| 40 | BROCOLIS (350GR) | 100 | Maço | R$ 2,80 | R$ 280,00 |
| 41 | CARÁ ORGÂNICO | 50 | Kg | R$ 5,00 | R$ 250,00 |
| 42 | CEBOLA ORGÂNICA | 150 | Kg | R$ 5,00 | R$ 750,00 |
| 43 | COUVE MANTEIGA (400GR) ORGÂNICA | 200 | Maço | R$ 3,50 | R$ 700,00 |
| 44 | COUVE-FLOR (450GR) ORGÂNICA | 200 | Unid. | R$ 2,98 | R$ 596,00 |
| 45 | ESPINAFRE (400GR) ORGÂNICA | 60 | Maço | R$ 4,00 | R$ 240,00 |
| 46 | ERVILHA TORTA ORGÂNICA | 80 | Kg | R$ 11,50 | R$ 920,00 |
| 47 | MANDIOCA COM CASCA ORGÂNICA | 200 | Kg | R$ 3,25 | R$ 650,00 |
| 48 | MARACUJÁ/ SUCO ORGÂNICO | 120 | Kg | R$ 7,00 | R$ 840,00 |
| 49 | MILHO VERDE C/ PALHA (ESPIGA COM 03 PALHAS) ORGÂNICA | 300 | Kg | R$ 5,81 | R$ 1.743,00 |
| 50 | MORANGO ORGÂNICA | 20 | Kg | R$ 20,85 | R$ 417,00 |
| 51 | PEPINO JAPONÊS OU CAIPIRA ORGÂNICP | 150 | Kg | R$ 4,45 | R$ 667,50 |
| 52 | REPOLHO ORGÂNICO | 300 | kg | R$ 3,40 | R$ 1.020,00 |
| 53 | TOMATE CEREJA ORGÂNICO | 100 | Kg | R$ 7,50 | R$ 750,00 |
| 54 | TOMATE SALADA ORGÂNICO | 200 | Kg | R$ 5,70 | R$ 1.140,00 |
| 55 | VAGEM | 200 | Kg | R$ 8,50 | R$ 1.700,00 |
|  | SUBTOTAL |  |  |  | R$ 18.864,70 |
|  | TOTAL |  |  |  | R$ 143.225,80 |

Data de assinatura: 30/04/2021, MARIA APARECIDA BARBOSA - CPF: 722.503.729-34 e DARTAGNAN CALIXTO FRAIZ, CPF/MF n.º 171.895.279-15.