**PREFEITURA MUNICIPAL DE RIBEIRÃO DO PINHAL – PR.**

**PROCESSO LICITATÓRIO DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº. 008/2020 - CONTRATO 012/2020.**

Extrato de Contrato celebrado entre o Município de Ribeirão do Pinhal, CNPJ n.º 76.968.064/0001-42 e a empresa ASSOCIAÇÃO DE PRODUTORES DA AGRICULTURA FAMILIAR DE RIBEIRÃO DO PINHAL-CNPJ: 02.075.313/0001-34. Objeto: Aquisição exclusiva de gêneros alimentícios oriundos da Agricultura Familiar e Empreendedor Familiar Rural, que serão destinados ao fornecimento de alimentação nas instituições educacionais municipais de Ribeirão do Pinhal – escolas, creches e APAE, por conta do Programa Nacional de Alimentação Escolar – PNAE, e de acordo com a LEI 11947/2009 E RESOLUÇÃO/FNDE Nº 04 conforme Edital Chamada Pública 001/2020. Vigência 31/12/2020. LOTE 01 R$ **82.177,90.**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | ABACATE  | Kg | 120 | 2,90 | 348,00 |
| 2 | ABACAXI HAVAÍ (700GR) | Unid. | 400 | 4,00 | 1600,00 |
| 3 | ABACAXI PÉROLA(700GR) | Unid. | 400 | 4,00 | 1600,00 |
| 4 | ABOBRINHA VERDE  | Kg | 360 | 2,99 | 1076,40 |
| 5 | ACELGA  | Kg | 270 | 4,15 | 1120,50 |
| 6 | ALFACE AMERICANA (400GR) | Pés | 600 | 2,70 | 1620,00 |
| 7 | ALFACE CRESPA/LISA (400GR) | Pés | 3000 | 2,60 | 7800,00 |
| 8 | BANANA NANICA  | Kg | 700 | 2,50 | 1750,00 |
| 9 | BANANA MAÇA  | Kg | 150 | 3,65 | 547,50 |
| 10 | BANANA PRATA | Kg | 150 | 3,55 | 532,50 |
| 11 | BATATA DOCE  | Kg | 180 | 2,60 | 468,00 |
| 12 | BERINJELA | Kg | 200 | 3,35 | 670,00 |
| 13 | BETERRABA  | Kg | 300 | 3,00 | 900,00 |
| 14 | BROCOLIS (350GR) | Maço | 300 | 3,55 | 1065,00 |
| 15 | CHEIRO VERDE- CEBOLINHA (100GR) | Maço  | 600 | 1,50 | 900,00 |
| 16 | CHEIRO VERDE - SALSINHA (100 GR) | Maço  | 600 | 1,50 | 900,00 |
| 17 | CHICÓRIA (400GR) | Maço  | 360 | 2,50 | 900,00 |
| 18 | CHUCHU  | Kg | 120 | 3,00 | 360,00 |
| 19 | COUVE-FLOR (450GR) | Unid. | 240 | 5,00 | 1200,00 |
| 20 | COUVE MANTEIGA (400GR) | Maço | 600 | 2,50 | 1500,00 |
| 21 | DOCE DE LEITE PASTOSO (POTE 05 kg) | Pote | 140 | 6,00 | 840,00 |
| 22 | ESPINAFRE (400GR) | Maço | 60 | 2,35 | 141,00 |
| 23 | LARANJA LIMA  | kg | 300 | 3,20 | 960,00 |
| 24 | LARANJA PERA FOLHA MURCHA - FEIJÃO CRU | kg | 5500 | 2,30 | 12650,00 |
| 25 | MANDIOCA COM CASCA  | kg | 1200 | 2,00 | 2400,00 |
| 26 | MANDIOCA DESCASCADA  | kg | 1200 | 3,50 | 4200,00 |
| 27 | MARACUJÁ DOCE | Kg | 250 | 5,10 | 1275,00 |
| 28 | MARACUJÁ/ SUCO | kg | 150 | 6,00 | 900,00 |
| 29 | MILHO VERDE C/ PALHA (ESPIGA COM 03 PALHAS) | kg | 1800 | 3,90 | 7020,00 |
| 30 | PONCÂ | kg | 180 | 2,00 | 360,00 |
| 31 | REPOLHO  | unid | 600 | 4,00 | 2400,00 |
| 32 | TOMATE  | kg | 2000 | 3,70 | 7400,00 |
| 33 | VAGEM | Kg  | 100 | 7,50 | 750,00 |
|  | SUBTOTAL |  |  |  | 68.153,90 |
|  | **PRODUTOS ORGÂNICOS** |  |  |  |  |
| 34 | ABOBRINHA VERDE (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | KG | 350 | 3,60 | 1260,00 |
| 35 | ACELGA -600GR. (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | Pés | 160 | 5,10 | 816,00 |
| 36 | ALFACE AMERICANA -400GR. (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | Pés  | 450 | 3,30 | 1485,00 |
| 37 | ALFACE CRESPA/LISA – 400GR. (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | Pés  | 600 | 2,90 | 1740,00 |
| 38 | BERINJELA (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | KG | 150 | 4,00 | 600,00 |
| 39 | BETERRABA (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | Kg | 150 | 3,80 | 570,00 |
| 40 | COUVE MANTEIGA -400GR. (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | Maço  | 200 | 3,25 | 650,00 |
| 41 | MANDIOCA COM CASCA (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | Kg | 200 | 2,60 | 520,00 |
| 42 | MARACUJÁ/SUCO (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | KG | 120 | 6,40 | 768,00 |
| 43 | MILHO VERDE C/ PALHA – ESPIGAS COM 03 PALHAS (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | kg | 300 | 6,00 | 1800,00 |
| 44 | PEPINO JAPONÊS (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | KG | 150 | 4,10 | 615,00 |
| 45 | TOMATE CEREJA (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | Kg | 200 | 5,50 | 1100,00 |
| 46 | TOMATE SALADA (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | Kg | 300 | 5,50 | 1650,00 |
| 47 | VAGEM (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | Kg | 50 | 9,00 | 450,00 |
|  | SUBTOTAL |  |  |  | 14.024,00 |
|  | TOTAL |  |  |  | **82.177,90** |

Data de assinatura: 28/02/2020, MARIA APARECIDA BARBOSA - CPF: 722.503.729-34 e WAGNER LUIZ DE OLIVEIRA MARTINS, CPF/MF n.º 052.206.749-27.