**PREFEITURA MUNICIPAL DE RIBEIRÃO DO PINHAL – PR**

**AVISO DE CHAMADA PÚBLICA Nº 001/2020.**

A Prefeitura Municipal de Ribeirão do Pinhal, Estado do Paraná, através da Secretaria Municipal de Educação, torna público para conhecimento dos interessados a Chamada Pública nº 001/2020 – para aquisição de gêneros alimentícios, diretamente da agricultura familiar e do empreendedor familiar rural, destinado ao Programa Nacional de Alimentação Escolar – PNAE para o ano letivo de 2020, considerando o disposto no artigo 14 da Lei Federal nº 11.947/2009 e Resoluções/FNDE Nº 38/2009, 25/2012 e 26/2013. O edital estabelecendo as condições e demais informações necessárias à participação poderá ser retirado na sala de licitações da prefeitura municipal de Ribeirão do Pinhal, sito a Rua Paraná, 983, ou no endereço eletrônico www.ribeiraodopinhal.pr.gov.br, de **30/01/2020 a 19/02/2020**, e a documentação de habilitação e o projeto de venda deverão ser entregues no dia **19/02/2020 às 13h30min**.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nº | Produto | Unid. | Quant. | \*Preço de Aquisição (R$) | |
| Unitário | Valor Total |
| 1 | ABACATE | Kg | 120 | 2,90 | 348,00 |
| 2 | ABACAXI HAVAÍ (700GR) | Unid. | 400 | 4,00 | 1600,00 |
| 3 | ABACAXI PÉROLA(700GR) | Unid. | 400 | 4,00 | 1600,00 |
| 4 | ABOBRINHA VERDE | Kg | 360 | 2,99 | 1076,40 |
| 5 | ACELGA | Kg | 270 | 4,15 | 1120,50 |
| 6 | ALFACE AMERICANA (400GR) | Pés | 600 | 2,70 | 1620,00 |
| 7 | ALFACE CRESPA/LISA (400GR) | Pés | 3000 | 2,60 | 7800,00 |
| 8 | BANANA NANICA | Kg | 700 | 2,50 | 1750,00 |
| 9 | BANANA MAÇA | Kg | 150 | 3,65 | 547,50 |
| 10 | BANANA PRATA | Kg | 150 | 3,55 | 532,50 |
| 11 | BATATA DOCE | Kg | 180 | 2,60 | 468,00 |
| 12 | BERINJELA | Kg | 200 | 3,35 | 670,00 |
| 13 | BETERRABA | Kg | 300 | 3,00 | 900,00 |
| 14 | BROCOLIS (350GR) | Maço | 300 | 3,55 | 1065,00 |
| 15 | CHEIRO VERDE- CEBOLINHA (100GR) | Maço | 600 | 1,50 | 900,00 |
| 16 | CHEIRO VERDE - SALSINHA (100 GR) | Maço | 600 | 1,50 | 900,00 |
| 17 | CHICÓRIA (400GR) | Maço | 360 | 2,50 | 900,00 |
| 18 | CHUCHU | Kg | 120 | 3,00 | 360,00 |
| 19 | COUVE-FLOR (450GR) | Unid. | 240 | 5,00 | 1200,00 |
| 20 | COUVE MANTEIGA (400GR) | Maço | 600 | 2,50 | 1500,00 |
| 21 | DOCE DE LEITE PASTOSO (POTE 05 kg) | Pote | 140 | 6,00 | 840,00 |
| 22 | ESPINAFRE (400GR) | Maço | 60 | 2,35 | 141,00 |
| 23 | LARANJA LIMA | kg | 300 | 3,20 | 960,00 |
| 24 | LARANJA PERA FOLHA MURCHA - FEIJÃO CRU | kg | 5500 | 2,30 | 12650,00 |
| 25 | MANDIOCA COM CASCA | kg | 1200 | 2,00 | 2400,00 |
| 26 | MANDIOCA DESCASCADA | kg | 1200 | 3,50 | 4200,00 |
| 27 | MARACUJÁ DOCE | Kg | 250 | 5,10 | 1275,00 |
| 28 | MARACUJÁ/ SUCO | kg | 150 | 6,00 | 900,00 |
| 29 | MILHO VERDE C/ PALHA (ESPIGA COM 03 PALHAS) | kg | 1800 | 3,90 | 7020,00 |
| 30 | PONCÂ | kg | 180 | 2,00 | 360,00 |
| 31 | REPOLHO | unid | 600 | 4,00 | 2400,00 |
| 32 | TOMATE | kg | 2000 | 3,70 | 7400,00 |
| 33 | VAGEM | Kg | 100 | 7,50 | 750,00 |
|  | SUBTOTAL |  |  |  | 68.153,90 |
|  | **PRODUTOS ORGÂNICOS** |  |  |  |  |
| 31 | ABOBRINHA VERDE (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | KG | 350 | 3,60 | 1260,00 |
| 32 | ACELGA -600GR. (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | Pés | 160 | 5,10 | 816,00 |
| 33 | ALFACE AMERICANA -400GR. (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | Pés | 450 | 3,30 | 1485,00 |
| 34 | ALFACE CRESPA/LISA – 400GR. (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | Pés | 600 | 2,90 | 1740,00 |
| 35 | BERINJELA (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | KG | 150 | 4,00 | 600,00 |
| 36 | BETERRABA (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | Kg | 150 | 3,80 | 570,00 |
| 37 | COUVE MANTEIGA -400GR. (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | Maço | 200 | 3,25 | 650,00 |
| 38 | MANDIOCA COM CASCA (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | Kg | 200 | 2,60 | 520,00 |
| 39 | MARACUJÁ/SUCO (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | KG | 120 | 6,40 | 768,00 |
| 40 | MILHO VERDE C/ PALHA – ESPIGAS COM 03 PALHAS (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | kg | 300 | 6,00 | 1800,00 |
| 41 | PEPINO JAPONÊS (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | KG | 150 | 4,10 | 615,00 |
| 42 | TOMATE CEREJA (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | Kg | 200 | 5,50 | 1100,00 |
| 43 | TOMATE SALADA (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | Kg | 300 | 5,50 | 1650,00 |
| 44 | VAGEM (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | Kg | 50 | 9,00 | 450,00 |

**RIBEIRÃO DO PINHAL 29 DE JANEIRO DE 2020.**

**WAGNER LUIZ OLIVEIRA MARTINS**

**PREFEITO MUNICIPAL**