**PREFEITURA MUNICIPAL DE RIBEIRÃO DO PINHAL – PR**

**AVISO DE CHAMADA PÚBLICA Nº 001/2019.**

A Prefeitura Municipal de Ribeirão do Pinhal, Estado do Paraná, através da Secretaria Municipal de Educação, torna público para conhecimento dos interessados a Chamada Pública nº 001/2019 – para aquisição de gêneros alimentícios, diretamente da agricultura familiar e do empreendedor familiar rural, destinado ao Programa Nacional de Alimentação Escolar – PNAE para o ano letivo de 2019, considerando o disposto no artigo 14 da Lei Federal nº 11.947/2009 e Resoluções/FNDENº 38/2009, 25/2012 e 26/2013. O edital estabelecendo as condições e demais informações necessárias à participação poderá ser retirado na sala de licitações da prefeitura municipal de Ribeirão do Pinhal, sito a rua Paraná, 983, ou no endereço eletrônico www.ribeiraodopinhal.pr.gov.br, de **12/02/2019 a 12/03/2019**, e a documentação de habilitação e o projeto de venda deverão ser entregues no dia 12/03/2019 às 13:30horas.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Nº | Produto | Unidade | Quantidade | \*Preço de Aquisição (R$) |
| Unitário | Total |
| 1 | ABACATE  | Kg | 200 | 2,50 | 500,00 |
| 2 | ABOBRINHA VERDE  | Kg | 450 | 2,95 | 1327,50 |
| 3 | ACELGA  | Pés | 500 | 4,05 | 2025,00 |
| 4 | ALFACE AMERICANA  | Pés | 1000 | 2,75 | 2750,00 |
| 5 | ALFACE CRESPA/LISA | Pés | 2500 | 2,50 | 6250,00 |
| 6 | BANANA NANICA  | Kg | 900 | 1,95 | 1755,00 |
| 7 | BANANA MAÇA  | Kg | 300 | 3,50 | 1050,00 |
| 8 | BANANA PRATA | Kg | 400 | 3,00 | 1200,00 |
| 9 | BATATA DOCE  | Kg | 150 | 2,55 | 382,50 |
| 10 | BERINJELA | Kg | 200 | 2,95 | 590,00 |
| 11 | BETERRABA  | Kg | 300 | 2,90 | 870,00 |
| 12 | BROCOLIS  | Maço | 700 | 3,50 | 2450,00 |
| 13 | CENOURA  | Kg | 350 | 2,50 | 875,00 |
| 14 | CHEIRO VERDE- CEBOLINHA  | maço | 1500 | 1,50 | 2250,00 |
| 15 | CHEIRO VERDE - SALSINHA  | maço | 1500 | 1,00 | 1500,00 |
| 16 | CHICÓRIA  | Pés | 400 | 2,00 | 800,00 |
| 17 | CHUCHU  | Kg | 300 | 3,00 | 900,00 |
| 18 | COUVE-FLOR  | Kg | 300 | 4,00 | 1200,00 |
| 19 | COUVE MANTEIGA  | Maço | 1000 | 2,00 | 2000,00 |
| 20 | DOCE DE LEITE PASTOSO (POTE 05KG) | Pote | 826,23 | 10,00 | 8262,30 |
| 21 | ESPINAFRE  | Maço | 100 | 2,00 | 200,00 |
| 22 | LARANJA LIMA  | kg | 100 | 2,50 | 250,00 |
| 23 | LARANJA PERA FOLHA MURCHA - FEIJÃO CRU | kg | 7000 | 1,50 | 10500,00 |
| 24 | MANDIOCA COM CASCA  | kg | 1500 | 2,00 | 3000,00 |
| 25 | MARACUJA/ SUCO | kg | 400 | 4,30 | 1720,00 |
| 26 | MILHO VERDE C/ PALHA  | kg | 1200 | 2,90 | 3480,00 |
| 27 | PONCA  | kg | 400 | 1,50 | 600,00 |
| 28 | REPOLHO  | unid | 500 | 4,00 | 2000,00 |
| 29 | TOMATE  | kg | 3500 | 3,50 | 12250,00 |
| 30 | VAGEM | Kg | 300 | 8,00 | 2400,00 |
|  | SUBTOTAL |  |  |  | 75337,30 |
|  | **PRODUTOS ORGÂNICOS** |  |  |  |  |
| 31 | ABOBRINHA VERDE (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | KG | 250 | 3,50 | 875,00 |
| 32 | ACELGA | Pés | 150 | 3,40 | 510,00 |
| 33 | ALFACE AMERICANA (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | pés | 250 | 3,30 | 825,00 |
| 34 | ALFACE CRESPA/LISA (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | pés | 300 | 2,80 | 840,00 |
| 35 | ALMEIRÃO- (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | pés | 100 | 2,40 | 240,00 |
| 36 | BERINJELA | KG | 150 | 3,80 | 570,00 |
| 37 | BETERRABA (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | kg | 300 | 3,50 | 1050,00 |
| 38 | COUVE MANTEIGA (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | maço | 200 | 2,90 | 580,00 |
| 39 | ERVILHA FRESCA (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | kg | 100 | 11,00 | 1100,00 |
| 40 | MANDIOCA COM CASCA (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | kg | 300 | 2,40 | 720,00 |
| 41 | MARACUJÁ/SUCO (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | KG | 200 | 5,60 | 1120,00 |
| 42 | MILHO VERDE C/ PALHA (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | kg | 250 | 4,30 | 1075,00 |
| 43 | PEPINO JAPONÊS (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | KG | 120 | 4,00 | 480,00 |
|  | SUBTOTAL |  |  |  | **9985,00** |
|  | TOTAL |  |  |  | **85322,30** |

**RIBEIRÃO DO PINHAL 12 DE FEVEREIRO DE 2019.**

**WAGNER LUIZ OLIVEIRA MARTINS**

 **PREFEITO MUNICIPAL**