**PREFEITURA MUNICIPAL DE RIBEIRÃO DO PINHAL – PR**

**ERRATA - AVISO DE CHAMADA PÚBLICA Nº 001/2018.**

A Prefeitura Municipal de Ribeirão do Pinhal, Estado do Paraná, através da Secretaria Municipal de Educação, torna público para conhecimento dos interessados a Chamada Pública nº 001/2018 – para aquisição de gêneros alimentícios, diretamente da agricultura familiar e do empreendedor familiar rural, destinado ao Programa Nacional de Alimentação Escolar – PNAE para o ano letivo de 2018, considerando o disposto no artigo 14 da Lei Federal nº 11.947/2009 e Resoluções/FNDENº 38/2009, 25/2012 e 26/2013. O edital estabelecendo as condições e demais informações necessárias à participação poderá ser retirado na sala de licitações da prefeitura municipal de Ribeirão do Pinhal, sito a rua Paraná, 983, de **06/06/2018 a 25/06/2018**, e a documentação de habilitação e o projeto de venda deverão ser entregues Ribeirão do Pinhal 18 de junho de 2018.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Nº | Produto | Unidade | Quantidade | \*Preço de Aquisição (R$) |
| Unitário | Total |
| 1 | ABACATE  | Kg | 120 | 2,74 | 328,80 |
| 2 | ABOBRINHA VERDE  | Kg | 400 | 3,01 | 1204,00 |
| 3 | ACELGA  | Pés | 350 | 2,56 | 896,00 |
| 4 | ALFACE AMERICANA  | Pés | 680 | 1,53 | 1040,40 |
| 5 | ALFACE CRESPA/LISA | Pés | 2400 | 1,55 | 3720,00 |
| 6 | BANANA NANICA  | Kg | 800 | 2,65 | 2120,00 |
| 7 | BANANA MAÇA  | Kg | 340 | 3,03 | 1030,20 |
| 8 | BANANA PRATA | Kg | 561 | 2,68 | 1503,48 |
| 9 | BATATA DOCE  | Kg | 200 | 2,7 | 540,00 |
| 10 | BATATA INGLESA  | Kg | 433 | 2,68 | 1160,44 |
| 11 | BETERRABA  | Kg | 200 | 2,98 | 596,00 |
| 12 | BROCOLIS  | Maço | 450 | 3,71 | 1669,50 |
| 13 | CENOURA  | Kg | 440 | 3,08 | 1355,20 |
| 14 | CHEIRO VERDE- CEBOLINHA  | maço | 600 | 1,53 | 918,00 |
| 15 | CHEIRO VERDE - SALSINHA  | maço | 600 | 1,53 | 918,00 |
| 16 | CHICÓRIA  | Pés | 500 | 1,53 | 765,00 |
| 17 | CHUCHU  | Kg | 340 | 2,48 | 843,20 |
| 18 | COUVE-FLOR  | Kg | 270 | 5,36 | 1447,20 |
| 19 | COUVE MANTEIGA  | Maço | 1000 | 2,75 | 2750,00 |
| 20 | DOCE DE LEITE PASTOSO (POTE 05KG) | Pote | 700 | 8,55 | 5985,00 |
| 21 | ESPINAFRE  | Maço | 200 | 3,41 | 682,00 |
| 22 | LARANJA LIMA  | kg | 350 | 3,08 | 1078,00 |
| 23 | LARANJA PERA FOLHA MURCHA - FEIJÃO CRU | kg | 7265 | 2,2 | 15983,00 |
| 24 | MANDIOCA COM CASCA  | kg | 1800 | 1,98 | 3564,00 |
| 25 | MARACUJA/ SUCO | kg | 120 | 4,16 | 499,20 |
| 26 | MILHO VERDE C/ PALHA  | kg | 1200 | 2,7 | 3240,00 |
| 27 | MORANGOS  | kg | 30 | 11,03 | 330,90 |
| 28 | PONCA  | kg | 200 | 2,81 | 562,00 |
| 29 | REPOLHO  | unid | 400 | 2,85 | 1140,00 |
| 30 | TOMATE  | kg | 2800 | 3,95 | 11060,00 |
|  | SUBTOTAL |  |  |  | **68929,52** |
|  | **PRODUTOS ORGÂNICOS** |  |  |  |  |
| 31 | ABOBRINHA VERDE (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | KG | 400 | 3,31 | 1324,00 |
| 32 | ALFACE AMERICANA (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | pés | 400 | 3,98 | 1592,00 |
| 33 | ALFACE CRESPA/LISA (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | pés | 500 | 3,98 | 1990,00 |
| 34 | ALMEIRÃO- (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | pés | 200 | 3,99 | 798,00 |
| 35 | BETERRABA (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | kg | 300 | 3,27 | 981,00 |
| 36 | COUVE MANTEIGA (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | maço | 300 | 4,09 | 1227,00 |
| 37 | ERVILHA FRESCA (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | kg | 200 | 6,57 | 1314,00 |
| 38 | MANDIOCA COM CASCA (APRESENTAR CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS ORGÂNICOS). | kg | 600 | 3,13 | 1878,00 |
|  | SUBTOTAL |  |  |  | **11.104,00** |
|  | TOTAL |  |  |  | **80.033,52** |

**WAGNER LUIZ OLIVEIRA MARTINS**

 **PREFEITO MUNICIPAL**